

## FOLDING CAPACITY – ALUMINIUM 5052H32 (UTILITY)

### Trubend 5320 (359 tons) Length 174"

Ouverture matrice	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	24 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140mm	160mm	180mm	Rayon poinçon
Min. rebord plié ext.	0,177	0,236	0,295	0,354	0,472	0,709	0,866	1,181	1,476	1,772	2,067	2,777	3,183	3,543	4,134	4,724	5,315	1 mm
Min. rebord déplié	0,155	0,200	0,245	0,285	0,382	0,568	0,762	0,958	1,155	1,352	1,560	2,346	2,739	3,133	3,577	3,971	4.365	1 mm
ÉPAISSEUR																		1 mm
0,025	174" 0.9 t/pi																	1 mm
0,032	174" 1.5 t/pi	174" 1.1 t/pi																1 mm
0,040	174" 2.4 t/pi	174" 1.7 t/pi	174" 1.3 t/pi															1 mm
0,051	174" 3.9 t/pi	174" 2.7 t/pi	174" 2.1 t/pi	174" 1.7 t/pi														1 mm
0,064	174" 6.1 t/pi	174" 4.3 t/pi	174" 3.3 t/pi	174" 2.7 t/pi														1 mm
0,081			174" 5.2 t/pi	174" 4.2 t/pi	174" 3.1 t/pi													1 mm
0,091				174" 3.9 t/pi	174" 2.5 t/pi	← 1ere valeur = Longueur max. de pliage											1 mm	
0,102				174" 6.9 t/pi	174" 3.9 t/pi	← 2eme valeur = TONNAGE REQUIS PAR PIED											4 mm	
0,125					174" 10.4 t/pi	174" 5.9 t/pi	174" 4.4 t/pi											4 mm
0,188						174" 13.2 t/pi	174" 9.7 t/pi	174" 7.1 t/pi	174" 5.5 t/pi									4 mm
0,250							174" 23.1 t/pi	174" 15 t/pi	174" 11.2 t/pi									8 mm
0,313								174" 17.5 t/pi	174" 13.9 t/pi	174" 11.5 t/pi							8 mm	
0,375									172" 25.1 t/pi	174" 19.9 t/pi	174" 16.5 t/pi							8 mm

CONVERSION	
T/Pi	Kn/M
1	29,2
Kn/M	T/Pi
1	0,0343
Tonne	Kn
1	8,8968
Kn	Tonne
1	0,1124

**NOVASTILMEC (500 tons) Length 240" to 16" deep and 198" full depth**

**Trubend 5130 (146 tons) Length 127"**

**Trubend 5085 (95 tons) Length 107"**

## BEND ALLOWANCES – ALUMINIUM 5052H32

Legend :

= Standard bend allowance	Min. flange ext.	= Flange minimum including radius	Min. flange flat	= Flange minimum without the radius
<i>R</i>	<i>= Bend radius approximately</i>	= Inner corner of folding	V die	= Dimension in mm of V die

Alu. 5052H32 0.025"		
V die	6 mm	
Min. flange ext.	0,180	
Min. flange flat	0,155	Punch
30°	0,012 <i>R0.039</i>	1 mm
45°	-0,002 <i>R0.039</i>	1 mm
60°	-0,015 <i>R0.039</i>	1 mm
75°	-0,029 <i>R0.039</i>	1 mm
90°	-0,050 <i>R0.039</i>	1 mm
105°	-0,035 <i>R0.043</i>	1 mm
120°	-0,021 <i>R0.055</i>	1 mm
135°	-0,012 <i>R0.067</i>	1 mm
150°	-0,009 <i>R0.118</i>	1 mm
165°	-0,003 <i>R0.125</i>	1 mm

Alu. 5052H32 0.032"			
V die	6 mm	8 mm	
Min. flange ext.	0,186	0,232	
Min. flange flat	0,155	0,200	Punch
30°	-0,007 <i>R0.039</i>	0,013 <i>R0.039</i>	1 mm
45°	-0,021 <i>R0.039</i>	-0,006 <i>R0.039</i>	1 mm
60°	-0,025 <i>R0.039</i>	-0,020 <i>R0.039</i>	1 mm
75°	-0,040 <i>R0.039</i>	-0,035 <i>R0.039</i>	1 mm
90°	-0,063 <i>R0.039</i>	-0,064 <i>R0.039</i>	1 mm
105°	-0,045 <i>R0.055</i>	-0,040 <i>R0.047</i>	1 mm
120°	-0,028 <i>R0.067</i>	-0,023 <i>R0.067</i>	1 mm
135°	-0,021 <i>R0.083</i>	-0,013 <i>R0.094</i>	1 mm
150°	-0,016 <i>R0.125</i>	-0,007 <i>R0.125</i>	1 mm
165°	-0,006 <i>R0.125</i>	-0,006 <i>R0.125</i>	1 mm

Alu. 5052H32 0.040"				
V die	6 mm	8 mm	10 mm	
Min. flange ext.	0,192	0,238	0,284	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	Punch
30°	-0,007 <i>R0.039</i>	0,013 <i>R0.039</i>	0,012 <i>R0.039</i>	1 mm
45°	-0,021 <i>R0.039</i>	-0,006 <i>R0.039</i>	-0,010 <i>R0.039</i>	1 mm
60°	-0,036 <i>R0.039</i>	-0,024 <i>R0.039</i>	-0,031 <i>R0.039</i>	1 mm
75°	-0,052 <i>R0.039</i>	-0,043 <i>R0.039</i>	-0,054 <i>R0.039</i>	1 mm
90°	-0,075 <i>R0.039</i>	-0,076 <i>R0.039</i>	-0,078 <i>R0.039</i>	1 mm
105°	-0,055 <i>R0.055</i>	-0,048 <i>R0.047</i>	-0,062 <i>R0.047</i>	1 mm
120°	-0,034 <i>R0.067</i>	-0,026 <i>R0.067</i>	-0,038 <i>R0.067</i>	1 mm
135°	-0,021 <i>R0.083</i>	-0,013 <i>R0.094</i>	-0,024 <i>R0.094</i>	1 mm
150°	-0,016 <i>R0.125</i>	-0,007 <i>R0.125</i>	-0,018 <i>R0.125</i>	1 mm
165°	-0,006 <i>R0.125</i>	-0,006 <i>R0.125</i>	-0,007 <i>R0.125</i>	1 mm

Alu. 5052H32 0.051"					
V die	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	
Min. flange ext.	0,196	0,244	0,291	0,331	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	0,285	Punch
30°			-0,014 <i>R0.039</i>		1 mm
45°	-0,027 <i>R0.039</i>	-0,029 <i>R0.039</i>	-0,030 <i>R0.039</i>	-0,031 <i>R0.039</i>	1 mm
60°			-0,048 <i>R0.039</i>		1 mm
75°			-0,063 <i>R0.039</i>		1 mm
90°	-0,082 <i>R0.047</i>	-0,089 <i>R0.047</i>	-0,093 <i>R0.047</i>	-0,093 <i>R0.047</i>	1 mm
105°			-0,068 <i>R0.063</i>		1 mm
120°			-0,045 <i>R0.063</i>		1 mm
135°	-0,027 <i>R0.078</i>	-0,028 <i>R0.078</i>	-0,028 <i>R0.078</i>	-0,030 <i>R0.078</i>	1 mm
150°			-0,026 <i>R0.093</i>		1 mm
165°			-0,005 <i>R0.125</i>		1 mm

Alu. 5052H32 0.064"					
V die	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	
Min. flange ext.	0,203	0,250	0,295	0,336	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	0,285	Punch
30°				-0,027 <i>R0.039</i>	1 mm
45°	-0,039 <i>R0.039</i>	-0,039 <i>R0.039</i>	-0,039 <i>R0.039</i>	-0,039 <i>R0.039</i>	1 mm
60°				-0,066 <i>R0.039</i>	1 mm
75°				-0,089 <i>R0.039</i>	1 mm
90°	-0,096 <i>R0.047</i>	-0,100 <i>R0.047</i>	-0,101 <i>R0.047</i>	-0,102 <i>R0.047</i>	1 mm
105°				-0,072 <i>R0.047</i>	1 mm
120°				-0,056 <i>R0.047</i>	1 mm
135°	-0,034 <i>R0.063</i>	-0,032 <i>R0.063</i>	-0,032 <i>R0.063</i>	-0,034 <i>R0.063</i>	1 mm
150°				-0,023 <i>R0.093</i>	1 mm
165°				-0,005 <i>R0.125</i>	1 mm

Alu. 5052H32 0.081"			
V die	10 mm	12 mm	
Min. flange ext.	0,310	0,351	
Min. flange flat	0,245	0,285	Punch
30°		-0,041 <i>R0.039</i>	1 mm
45°	-0,053 <i>R0.039</i>	-0,058 <i>R0.039</i>	1 mm
60°		-0,078 <i>R0.039</i>	1 mm
75°		-0,102 <i>R0.039</i>	1 mm
90°	-0,130 <i>R0.047</i>	-0,133 <i>R0.047</i>	1 mm
105°		-0,092 <i>R0.047</i>	1 mm
120°		-0,074 <i>R0.063</i>	1 mm
135°	-0,036 <i>R0.063</i>	-0,040 <i>R0.063</i>	1 mm
150°		-0,034 <i>R0.093</i>	1 mm
165°		-0,015 <i>R0.125</i>	1 mm

<b>Alu. 5052H32 0.091"</b>				
V die	12 mm	16 mm	24 mm	
Min. flange ext.	0,356	0,454	0,643	
Min. flange flat	0,285	0,382	0,568	Punch
30°		-0,044 <i>R0.039</i>		1 mm
45°	-0,072 <i>R0.039</i>	-0,065 <i>R0.039</i>	-0,062 <i>R0.039</i>	1 mm
60°		-0,094 <i>R0.039</i>		1 mm
75°		-0,123 <i>R0.039</i>		1 mm
90°	-0,143 <i>R0.047</i>	-0,145 <i>R0.047</i>	-0,150 <i>R0.047</i>	1 mm
105°		-0,107 <i>R0.047</i>		1 mm
120°		-0,076 <i>R0.063</i>		1 mm
135°	-0,053 <i>R0.063</i>	-0,054 <i>R0.063</i>	-0,056 <i>R0.063</i>	1 mm
150°		-0,030 <i>R0.093</i>		1 mm
165°		-0,005 <i>R0.125</i>		1 mm

<b>Alu. 5052H32 0.102"</b>			
V die	16 mm	24 mm	
Min. flange ext.	0,482	0,668	
Min. flange flat	0,382	0,568	Punch
30°	-0,056 <i>R0.039</i>		1 mm
45°	-0,070 <i>R0.039</i>	-0,070 <i>R0.039</i>	1 mm
60°	-0,101 <i>R0.039</i>		1 mm
75°	-0,133 <i>R0.039</i>		1 mm
90°	-0,201 <i>R0.157</i>	-0,201 <i>R0.157</i>	4 mm
105°	-0,139 <i>R0.157</i>		4 mm
120°	-0,074 <i>R0.157</i>		4 mm
135°	-0,055 <i>R0.188</i>	-0,058 <i>R0.200</i>	4 mm
150°	-0,030 <i>R0.188</i>		4 mm
165°	-0,005 <i>R0.188</i>		4 mm

Alu. 5052H32 0.125"				
V die	16 mm	24 mm	30 mm	
Min. flange ext.	0,499	0,709	0,881	
Min. flange flat	0,382	0,568	0,762	Punch
30°		-0,074 <i>R0.039</i>		1 mm
45°	-0,090 <i>R0.039</i>	-0,087 <i>R0.039</i>	-0,087 <i>R0.039</i>	1 mm
60°		-0,122 <i>R0.039</i>		1 mm
75°		-0,160 <i>R0.039</i>		1 mm
90°	-0,235 <i>R0.157</i>	-0,242 <i>R0.157</i>	-0,238 <i>R0.157</i>	4 mm
105°		-0,145 <i>R0.157</i>		4 mm
120°		-0,096 <i>R0.157</i>		4 mm
135°	-0,062 <i>R0.188</i>	-0,065 <i>R0.188</i>	-0,067 <i>R0.188</i>	4 mm
150°		-0,047 <i>R0.188</i>		4 mm
165°		-0,014 <i>R0.188</i>		4 mm

Alu. 5052H32 0.188"					
V die	24 mm	30 mm	40 mm	50 mm	
Min. flange ext.	0,726	0,921	1,118	1,317	
Min. flange flat	0,568	0,762	0,958	1,155	Punch
60°	-0,184 <i>R0.039</i>				1 mm
75°	-0,239 <i>R0.039</i>				1 mm
90°	-0,317 <i>R0.157</i>	-0,318 <i>R0.157</i>	-0,320 <i>R0.157</i>	-0,325 <i>R0.157</i>	4 mm
			-0,390 <i>R0.312</i>		8 mm
105°			-0,234 <i>R0.157</i>		4 mm
			-0,246 <i>R0.312</i>		8 mm
120°			-0,164 <i>R0.188</i>		4 mm
			-0,166 <i>R0.312</i>		8 mm
135°	-0,095 <i>R0.250</i>	-0,098 <i>R0.250</i>	-0,105 <i>R0.250</i>	-0,110 <i>R0.250</i>	4 mm
			-0,120 <i>R0.406</i>		8 mm
150°			-0,066 <i>R0.250</i>		4 mm
			-0,066 <i>R0.500</i>		8 mm
165°			-0,023 <i>R0.250</i>		4 mm
			-0,031 <i>R0.875</i>		8 mm

Alu. 5052H32 0.250"				
V die	30 mm	40 mm	50 mm	
Min. flange ext.	1,002	1,198	1,395	
Min. flange flat	0,762	0,958	1,155	Punch
90°	-0,400 <i>R0.157</i>	-0,402 <i>R0.157</i>	-0,404 <i>R0.157</i>	4 mm
			-0,480 <i>R0.312</i>	8 mm
105°			-0,276 <i>R0.157</i>	4 mm
			-0,309 <i>R0.312</i>	8 mm
120°			-0,208 <i>R0.250</i>	4 mm
			-0,208 <i>R0.344</i>	8 mm
135°	-0,120 <i>R0.313</i>	-0,122 <i>R0.313</i>	-0,125 <i>R0.313</i>	4 mm
			-0,125 <i>R0.437</i>	8 mm
150°			-0,060 <i>R0.313</i>	4 mm
			-0,075 <i>R0.625</i>	8 mm
165°			-0,016 <i>R0.375</i>	4 mm
			-0,021 <i>R1.000</i>	8 mm

Alu. 5052H32 0.313"				
V die	50 mm	60 mm	70 mm	
Min. flange ext.	1,420	1,617	1,825	
Min. flange flat	1,155	1,352	1,560	Punch
90°		-0,531 <i>R0.312</i>		8 mm
105°		-0,366 <i>R0.312</i>		8 mm
120°		-0,254 <i>R0.312</i>		8 mm
135°		-0,164 <i>R0.312</i>		8 mm
150°		-0,090 <i>R0.312</i>		8 mm
165°		-0,029 <i>R0.312</i>		8 mm

Alu. 5052H32 0.375"				
V die	50 mm	60 mm	70 mm	
Min. flange ext.	1,483	1,680	1,888	
Min. flange flat	1,155	1,352	1,560	Punch
90°			-0,657 <i>R0.312</i>	8 mm
105°			-0,423 <i>R0.312</i>	8 mm
120°			-0,300 <i>R0.375</i>	8 mm
135°			-0,203 <i>R0.500</i>	8 mm
150°			-0,104 <i>R0.625</i>	8 mm
165°			-0,036 <i>R1.000</i>	8 mm