

FOLDING CAPACITY – ALUMINIUM 6061-T6

Trubend 5320 (359 tons) Length 174"

Ouverture matrice	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	24 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140mm	160mm	180mm	Rayon poinçon
Min. rebord plié ext.	0,177	0,236	0,321	0,362	0,459	0,705	0,914	1,226	1,418	1,657	2,000	2,880	3,273	3,543	4,134	4,724	5,315	4 mm
Min. rebord déplié	0,155	0,200	0,245	0,285	0,382	0,568	0,762	0,958	1,155	1,352	1,560	2,346	2,739	3,133	3,577	3,971	4,365	4 mm
ÉPAISSEUR																		4 mm
0,051	174"			174"	174"													4 mm
	5.7 t/pi			3.9 t/pi	2.4 t/pi													4 mm
0,064	174"			174"	174"													8 mm
	9 t/pi			6.2 t/pi	3.8 t/pi													8 mm
0,081						174"												8 mm
						4.9 t/pi												8 mm
0,091						174"	174"											8 mm
						6.2 t/pi	4.2 t/pi											8 mm
0,102						174"	174"											8 mm
						7.8 t/pi	5.3 t/pi											8 mm
0,125						174"	174"											8 mm
						11.7 t/pi	7.9 t/pi											8 mm
0,188							174"	174"										15 mm
							17.9 t/pi	11.7 t/pi										15 mm
0,250								157"	174"									20 mm
								27.4 t/pi	18.8 t/pi									20 mm
0,313									114"	160"	174"							25 mm
									37.9 t/pi	26.9 t/pi	20.9 t/pi							25 mm
0,375										121"	174"							30 mm
										35.7 t/pi	23.3 t/pi							30 mm

CONVERSION	
T/Pi	Kn/M
1	29,2
Kn/M	T/Pi
1	0,0343
Tonne	Kn
1	8,9968
Kn	Tonne
1	0,1124

← 1ere valeur = Longueur max. de pliage
 ← 2eme valeur = TONNAGE REQUIS PAR PIED

= Standard

NOVASTILMEC (500 tons) Length 240" to 16" deep and 198" full depth

Trubend 5130 (146 tons) Length 127"

Trubend 5085 (95 tons) Length 107"

BEND ALLOWANCES – ALUMINIUM 6061-T6

Legend :

	= Standard bend allowance	Min. flange ext.	= Flange minimum including radius	Min. flange flat	= Flange minimum without the radius
R	= Bend radius approximately		= Inner corner of folding	V die	= Dimension in mm of V die

Alu. 6061-T6 0.051"				
V die	10 mm	12 mm	16 mm	
Min. flange ext.	0,316	0,356	0,453	
Min. flange flat	0,245	0,285	0,382	Punch
90°	-0,143 <i>R0.172</i>	-0,143 <i>R0.172</i>	-0,143 <i>R0.172</i>	4 mm
105°			-0,121 <i>R0.172</i>	4 mm
120°			-0,101 <i>R0.172</i>	4 mm
135°			-0,065 <i>R0.172</i>	4 mm
150°			-0,035 <i>R0.188</i>	4 mm
165°			-0,026 <i>R0.250</i>	4 mm

Alu. 6061-T6 0.064"				
V die	10 mm	12 mm	16 mm	
Min. flange ext.	0,321	0,362	0,459	
Min. flange flat	0,245	0,285	0,382	Punch
90°	-0,151 <i>R0.157</i>	-0,153 <i>R0.157</i>	-0,153 <i>R0.157</i>	4 mm
105°			-0,102 <i>R0.157</i>	4 mm
120°			-0,087 <i>R0.157</i>	4 mm
135°			-0,052 <i>R0.157</i>	4 mm
150°			-0,022 <i>R0.188</i>	4 mm
165°			-0,017 <i>R0.250</i>	4 mm

Alu. 6061-T6 0.081"		
V die	24 mm	
Min. flange ext.	0,693	
Min. flange flat	0,568	Punch
90°	-0,251 <i>R0.344</i>	8 mm
105°	-0,164 <i>R0.328</i>	8 mm
120°	-0,097 <i>R0.328</i>	8 mm
135°	-0,070 <i>R0.328</i>	8 mm
150°	-0,044 <i>R0.328</i>	8 mm
165°	-0,020 <i>R0.328</i>	8 mm

Alu. 6061-T6 0.091"

V die	24 mm	30 mm	
Min. flange ext.	0,698	0,896	
Min. flange flat	0,568	0,762	Punch
90°	-0,260 <i>R0.328</i>	-0,269 <i>R0.328</i>	8 mm
105°		-0,177 <i>R0.328</i>	8 mm
120°		-0,113 <i>R0.344</i>	8 mm
135°		-0,071 <i>R0.344</i>	8 mm
150°		-0,044 <i>R0.344</i>	8 mm
165°		-0,020 <i>R0.344</i>	8 mm

Alu. 6061-T6 0.102"

V die	24 mm	30 mm	
Min. flange ext.	0,705	0,899	
Min. flange flat	0,568	0,762	Punch
90°	-0,274 <i>R0.328</i>	-0,275 <i>R0.328</i>	8 mm
105°		-0,190 <i>R0.328</i>	8 mm
120°		-0,120 <i>R0.328</i>	8 mm
135°		-0,072 <i>R0.328</i>	8 mm
150°		-0,047 <i>R0.328</i>	8 mm
165°		-0,020 <i>R0.344</i>	8 mm

Alu. 6061-T6 0.125"		
V die	30 mm	
Min. flange ext.	0,914	
Min. flange flat	0,762	Punch
90°	-0,305 <i>R0.328</i>	8 mm
105°	-0,194 <i>R0.312</i>	8 mm
120°	-0,130 <i>R0.312</i>	8 mm
135°	-0,077 <i>R0.328</i>	8 mm
150°	-0,047 <i>R0.344</i>	8 mm
165°	-0,020 <i>R0.375</i>	8 mm

Alu. 6061-T6 0.188"			
V die	40 mm	50 mm	
Min. flange ext.	1,226	1,418	
Min. flange flat	0,958	1,155	Punch
90°	-0,536 <i>R0.591</i>	-0,526 <i>R0.591</i>	15 mm
105°		-0,350 <i>R0.591</i>	15 mm
120°		-0,209 <i>R0.591</i>	15 mm
135°		-0,125 <i>R0.625</i>	15 mm
150°		-0,063 <i>R0.625</i>	15 mm
165°		-0,024 <i>R0.625</i>	15 mm

Alu. 6061-T6 0.250"			
V die	50 mm	60 mm	
Min. flange ext.	1,470	1,657	
Min. flange flat	1,155	1,352	Punch
90°	-0,710 <i>R0.787</i>	-0,710 <i>R0.787</i>	20 mm
105°		-0,422 <i>R0.787</i>	20 mm
120°		-0,270 <i>R0.787</i>	20 mm
135°		-0,164 <i>R0.787</i>	20 mm
150°		-0,095 <i>R0.875</i>	20 mm
165°		-0,030 <i>R1.000</i>	20 mm

Alu. 6061-T6 0.313"

V die	60 mm	70 mm	
Min. flange ext.	1,781	2,000	
Min. flange flat	1,352	1,560	Punch
90°	-0,857 <i>R1.000</i>	-0,878 <i>R1.000</i>	25 mm
105°		-0,571 <i>R1.000</i>	25 mm
120°		-0,322 <i>R1.000</i>	25 mm
135°		-0,183 <i>R1.000</i>	25 mm
150°		-0,092 <i>R1.063</i>	25 mm
165°		-0,035 <i>R1.250</i>	25 mm

Alu. 6061-T6 0.375"

V die	80 mm	100 mm	
Min. flange ext.	2,880	3,273	
Min. flange flat	2,346	2,739	Punch
90°	-1,068 <i>R1.100</i>	-1,068 <i>R1.100</i>	30 mm
105°		-0,672 <i>R1.100</i>	30 mm
120°		-0,405 <i>R1.100</i>	30 mm
135°		-0,244 <i>R1.125</i>	30 mm
150°		-0,147 <i>R1.125</i>	30 mm
165°		-0,044 <i>R1.375</i>	30 mm