

FOLDING CAPACITY – CHT-100

Trubend 5320 (359 tons) Length 174"

Ouverture matrice	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	24 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140mm	160mm	180mm	
Min. rebord plié ext.	0,177	0,236	0,295	0,354	0,472	0,697	0,894	1,143	1,356	1,590	1,876	2,700	3,200	3,593	4,051	4,511	5,027	
Min. rebord déplié	0,155	0,200	0,245	0,285	0,382	0,568	0,762	0,958	1,155	1,352	1,560	2,346	2,739	3,133	3,577	3,971	4,365	
ÉPAISSEUR																		Rayon poinçon
0,125																		4 mm
0,188																		4 mm
0,250																		8 mm
0,313																		8 mm
																		12 mm
0,375																		8 mm
																		12 mm
0,500																		8 mm
																		15 mm
0,625																		8 mm
																		15 mm
0,750																		8 mm
																		15 mm

= Standard

CONVERSION	
T/Pi	Kn/M
1	29,2
Kn/M	T/Pi
2466	84,4840
Tonne	Kn
1	8,8968
Kn	Tonne
1	0,1124

NOVASTILMEC (500 tons) Length 240" to 16" deep and 198" full depth

Trubend 5130 (146 tons) Length 127"

Trubend 5085 (95 tons) Length 107"

BEND ALLOWANCES – CHT-100

Legend :

	= Standard bend allowance	Min. flange ext.	= Flange minimum including radius	Min. flange flat	= Flange minimum without the radius
R	= Bend radius approximately		= Inner corner of folding	V die	= Dimension in mm of V die

CHT-100 0.125"				
V die	24 mm	30 mm	40 mm	
Min. flange ext.	0,697	0,894	1,099	
Min. flange flat	0,568	0,762	0,958	Punch
90°	-0,259 <i>R0.157</i>	-0,264 <i>R0.164</i>	-0,282 <i>R0.172</i>	4 mm
		-0,319 <i>R0.312</i>	-0,322 <i>R0.312</i>	8 mm
105°	-0,183 <i>R0.188</i>	-0,199 <i>R0.203</i>	-0,199 <i>R0.218</i>	4 mm
120°		-0,136 <i>R0.266</i>		4 mm
135°		-0,083 <i>R0.281</i>		4 mm
150°		-0,058 <i>R0.437</i>		4 mm
165°		-0,016 <i>R0.875</i>		4 mm

CHT-100 0.188"				
V die	40 mm	50 mm	60 mm	
Min. flange ext.	1,143	1,356	1,565	
Min. flange flat	0,958	1,155	1,352	Punch
90°	-0,370 <i>R0.188</i>	-0,402 <i>R0.218</i>	-0,426 <i>R0.265</i>	4 mm
		-0,409 <i>R0.313</i>	-0,428 <i>R0.328</i>	8 mm
105°	-0,276 <i>R0.328</i>	-0,298 <i>R0.375</i>	-0,316 <i>R0.406</i>	4 mm
120°		-0,202 <i>R0.453</i>		4 mm
135°		-0,124 <i>R0.625</i>		4 mm
150°		-0,066 <i>R0.750</i>		4 mm
165°		-0,029 <i>R1.250</i>		4 mm

CHT-100 0.250"				
V die	50 mm	60 mm	70 mm	
Min. flange ext.	1,389	1,590	1,795	
Min. flange flat	1,155	1,352	1,560	Punch
90°	-0,468 <i>R0.234</i>	-0,477 <i>R0.266</i>	-0,471 <i>R0.266</i>	8 mm
	-0,530 <i>R0.390</i>	-0,530 <i>R0.390</i>	-0,533 <i>R0.437</i>	12 mm
	-0,600 <i>R0.500</i>	-0,598 <i>R0.562</i>		15 mm
105°		-0,337 <i>R0.281</i>		8 mm
120°		-0,230 <i>R0.313</i>		8 mm
135°		-0,158 <i>R0.375</i>		8 mm
150°		-0,085 <i>R0.563</i>		8 mm
165°		-0,037 <i>R1.375</i>		8 mm

CHT-100 0.313"				
V die	60 mm	70 mm	80 mm	
Min. flange ext.	1,667	1,876	2,669	
Min. flange flat	1,352	1,560	2,346	Punch
90°	crack	crack	-0,585 <i>R0.313</i>	8 mm
	-0,630 <i>R0.437</i>	-0,633 <i>R0.437</i>	-0,646 <i>R0.468</i>	12 mm
	-0,688 <i>R0.515</i>	-0,693 <i>R0.546</i>	-0,710 <i>R0.563</i>	15 mm
105°		-0,451 <i>R0.453</i>		12 mm
120°		-0,295 <i>R0.468</i>		12 mm
135°		-0,180 <i>R0.515</i>		12 mm
150°		-0,112 <i>R0.750</i>		12 mm
165°		-0,050 <i>R1.375</i>		8 mm
		-0,050 <i>R1.375</i>		12 mm

CHT-100 0.375"				
V die	70 mm	80 mm	100 mm	
Min. flange ext.	1,912	2,700	3,121	
Min. flange flat	1,560	2,346	2,739	Punch
90°	crack	-0,675 <i>R0.313</i>	-0,690 <i>R0.328</i>	8 mm
	-0,705 <i>R0.406</i>	-0,709 <i>R0.422</i>	-0,765 <i>R0.437</i>	12 mm
	-0,774 <i>R0.531</i>	-0,792 <i>R0.547</i>	-0,789 <i>R0.563</i>	15 mm
105°			-0,491 <i>R0.406</i>	12 mm
120°			-0,364 <i>R0.468</i>	12 mm
135°			-0,243 <i>R0.516</i>	12 mm
150°			-0,133 <i>R1.000</i>	12 mm
165°			-0,068 <i>R2.000</i>	8 mm
			-0,063 <i>R2.000</i>	12 mm

CHT-100 0.500"				
V die	100 mm	120 mm	140mm	
Min. flange ext.	3,200	3,593	4,051	
Min. flange flat	2,739	3,133	3,577	Punch
90°	crack	crack	crack	8 mm
	-0,885 <i>R0.422</i>	-0,887 <i>R0.422</i>	crack	12 mm
	-0,923 <i>R0.516</i>	-0,920 <i>R0.516</i>	-0,949 <i>R0.516</i>	15 mm
	-0,940 <i>R0.625</i>	-0,978 <i>R0.625</i>	-0,997 <i>R0.687</i>	20 mm
105°			-0,659 <i>R0.563</i>	15 mm
120°			-0,478 <i>R0.625</i>	15 mm
135°			-0,307 <i>R1.000</i>	15 mm
150°			-0,194 <i>R1.250</i>	15 mm
165°			-0,077 <i>R2.500</i>	8 mm
			-0,076 <i>R2.500</i>	15 mm

CHT-100 0.625"				
V die	140mm	160mm	180mm	
Min. flange ext.	4,126	4,511	4.941	
Min. flange flat	3,577	3,971	4.365	Punch
90°	crack	crack	-1,100 <i>R0.437</i>	8 mm
	crack	-1,078 <i>R0.472</i>	-1,100 <i>R0.532</i>	12 mm
	-1,098 <i>R0.516</i>	-1,080 <i>R0.532</i>	-1,152 <i>R0.563</i>	15 mm
	-1,157 <i>R0.625</i>	-1,207 <i>R0.625</i>	-1,204 <i>R0.688</i>	20 mm
105°		-0,811 <i>R0.625</i>	15 mm	
120°		-0,564 <i>R0.750</i>	15 mm	
135°		-0,392 <i>R1.000</i>	15 mm	
150°		-0,244 <i>R1.750</i>	15 mm	
165°		-0,110 <i>R3.000</i>	8 mm	
		-0,104 <i>R3.000</i>	15 mm	

CHT-100 0.750"			
V die	160mm	180mm	
Min. flange ext.	4,604	5,027	
Min. flange flat	3,971	4.365	Punch
90°	-1,225 <i>R0.484</i>	-1,251 <i>R0.500</i>	8 mm
	-1,225 <i>R0.500</i>	-1,250 <i>R0.500</i>	12 mm
	-1,267 <i>R0.563</i>	-1,325 <i>R0.591</i>	15 mm
	-1,371 <i>R0.688</i>	-1,390 <i>R0.688</i>	20 mm
105°		-0,920 <i>R0.687</i>	15 mm
120°		-0,621 <i>R0.875</i>	15 mm
135°		-0,441 <i>R1.125</i>	15 mm
150°		-0,251 <i>R1.750</i>	15 mm
165°		-0,104 <i>R3.750</i>	8 mm
		-0,103 <i>R3.750</i>	15 mm