

FOLDING CAPACITY – MILD STEEL

Trubend 5320 (359 tons) Length 174"

Ouverture matrice	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	24 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140mm	160mm	180mm	Rayon poinçon			
Min. rebord plié ext.	0,181	0,235	0,297	0,347	0,465	0,695	0,866	1,129	1,389	1,636	1,911	2,777	3,183	3,543	4,192	4,724	5,304	1 mm			
Min. rebord déplié	0,155	0,200	0,245	0,285	0,382	0,568	0,762	0,958	1,155	1,352	1,560	2,346	2,739	3,133	3,577	3,971	4,365	1 mm			
ÉPAISSEUR																		1 mm			
0,024	174" 1.9 t/pi																	1 mm			
0,030	174" 3 t/pi	174" 2.1 t/pi																1 mm			
0,036	174" 4.3 t/pi	174" 3 t/pi	174" 2.3 t/pi															1 mm			
0,048	174" 7.6 t/pi	174" 5.3 t/pi	174" 4.1 t/pi	174" 3.3 t/pi														1 mm			
0,060	174" 11.9 t/pi	174" 8.3 t/pi	174" 6.4 t/pi	174" 5.2 t/pi														1 mm			
0,075			174" 10 t/pi	174" 8.1 t/pi	174" 5.9 t/pi													1 mm			
0,105				174" 15.8 t/pi	174" 11.5 t/pi	174" 7.4 t/pi	← 1ere valeur = Longueur max. de pliage											1 mm			
0,120					174" 15 t/pi	174" 9.7 t/pi	174" 7.7 t/pi	← 2eme valeur = TONNAGE REQUIS PAR PIED										1 mm			
0,135						174" 12.3 t/pi	174" 9.7 t/pi											1 mm			
0,188							174" 22.1 t/pi	174" 15.7 t/pi	174" 12.1 t/pi										4 mm		
0,250								111" 39 t/pi	156" 27.6 t/pi	174" 21.4 t/pi	174" 17.5 t/pi								4 mm		
0,313									128" 33.6 t/pi	157" 27.4 t/pi	174" 23.1 t/pi	174" 20 t/pi						4 mm			
0,375										78" 55.2 t/pi	98" 43.9 t/pi	118" 36.4 t/pi	139" 31.1 t/pi	174" 24.1 t/pi					8 mm		
0,500											78" 55.3 t/pi	101" 42.9 t/pi	124" 34.9 t/pi	146" 29.5 t/pi	168" 25.6 t/pi	174" 22.5 t/pi			8 mm		
0,625												65" 66.9 t/pi	79" 54.6 t/pi	94" 46.1 t/pi	108" 39.9 t/pi	123" 35.2 t/pi			8 mm		
												57" 75.3 t/pi	72" 60.1 t/pi	86" 50.0 t/pi	101" 42.8 t/pi	115" 37.4 t/pi			15 mm		
0,750													65" 66.4 t/pi	75" 57.5 t/pi	86" 50.1 t/pi						8 mm
													60" 72.0 t/pi	70" 61.6 t/pi	80" 53.9 t/pi						15 mm
1,000														37" 118 t/pi	42" 102 t/pi	48" 90.1 t/pi					8 mm
														35" 121.9 t/pi	41" 105.1 t/pi					25 mm	

CONVERSION	
T/Pi	Kn/M
1	29,2
Kn/M	T/Pi
1	0,0343
Tonne	Kn
1	8,8968
Kn	Tonne
1	0,1124

= Standard

NOVASTILMEC (500 tons) Length 240" to 16" deep and 198" full depth

Trubend 5130 (146 tons) Length 127"

Trubend 5085 (95 tons) Length 107"

BEND ALLOWANCES – MILD STEEL

Legend :

	= Standard bend allowance	Min. flange ext.	= Flange minimum including radius	Min. flange flat	= Flange minimum without the radius
R	= Bend radius approximately		= Inner corner of folding	V die	= Dimension in mm of V die

Mild steel 0.024"			
V die	6 mm		
Min. flange ext.	0,181		
Min. flange flat	0,155	Punch	
30°	0,012 <i>R0.039</i>	1 mm	
45°	-0,001 <i>R0.039</i>	1 mm	
60°	-0,015 <i>R0.039</i>	1 mm	
75°	-0,029 <i>R0.039</i>	1 mm	
90°	-0,052 <i>R0.039</i>	1 mm	
105°	-0,034 <i>R0.043</i>	1 mm	
120°	-0,021 <i>R0.055</i>	1 mm	
135°	-0,012 <i>R0.071</i>	1 mm	
150°	-0,009 <i>R0.118</i>	1 mm	
165°	-0,003 <i>R0.250</i>	1 mm	

Mild steel 0.030"			
V die	6 mm	8 mm	
Min. flange ext.	0,188	0,235	
Min. flange flat	0,155	0,200	Punch
30°	-0,007 <i>R0.039</i>	0,011 <i>R0.043</i>	1 mm
45°	-0,022 <i>R0.039</i>	-0,006 <i>R0.043</i>	1 mm
60°	-0,036 <i>R0.039</i>	-0,023 <i>R0.043</i>	1 mm
75°	-0,051 <i>R0.039</i>	-0,042 <i>R0.047</i>	1 mm
90°	-0,066 <i>R0.043</i>	-0,070 <i>R0.055</i>	1 mm
105°	-0,054 <i>R0.055</i>	-0,046 <i>R0.063</i>	1 mm
120°	-0,034 <i>R0.067</i>	-0,027 <i>R0.083</i>	1 mm
135°	-0,022 <i>R0.083</i>	-0,013 <i>R0.114</i>	1 mm
150°	-0,015 <i>R0.150</i>	-0,006 <i>R0.185</i>	1 mm
165°	-0,006 <i>R0.313</i>	0,000 <i>R0.313</i>	1 mm

Mild steel 0.036"				
V die	6 mm	8 mm	10 mm	
Min. flange ext.	0,194	0,237	0,291	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	Punch
30°	-0,007 <i>R0.039</i>	0,011 <i>R0.043</i>	0,011 <i>R0.051</i>	1 mm
45°	-0,022 <i>R0.039</i>	-0,006 <i>R0.043</i>	-0,011 <i>R0.051</i>	1 mm
60°	-0,036 <i>R0.039</i>	-0,023 <i>R0.043</i>	-0,031 <i>R0.051</i>	1 mm
75°	-0,051 <i>R0.039</i>	-0,042 <i>R0.047</i>	-0,053 <i>R0.055</i>	1 mm
90°	-0,077 <i>R0.043</i>	-0,074 <i>R0.055</i>	-0,091 <i>R0.063</i>	1 mm
105°	-0,054 <i>R0.055</i>	-0,046 <i>R0.063</i>	-0,062 <i>R0.071</i>	1 mm
120°	-0,034 <i>R0.067</i>	-0,027 <i>R0.083</i>	-0,038 <i>R0.098</i>	1 mm
135°	-0,022 <i>R0.083</i>	-0,013 <i>R0.114</i>	-0,024 <i>R0.146</i>	1 mm
150°	-0,015 <i>R0.150</i>	-0,006 <i>R0.185</i>	-0,017 <i>R0.205</i>	1 mm
165°	-0,006 <i>R0.313</i>	0,000 <i>R0.313</i>	-0,007 <i>R0.313</i>	1 mm

Mild steel 0.048"					
V die	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	
Min. flange ext.	0,200	0,248	0,297	0,341	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	0,285	Punch
30°	-0,017 <i>R0.039</i>	-0,009 <i>R0.039</i>	0,001 <i>R0.051</i>	0,010 <i>R0.063</i>	1 mm
45°	-0,032 <i>R0.039</i>	-0,027 <i>R0.039</i>	-0,021 <i>R0.051</i>	-0,015 <i>R0.063</i>	1 mm
60°	-0,047 <i>R0.039</i>	-0,044 <i>R0.043</i>	-0,042 <i>R0.051</i>	-0,040 <i>R0.063</i>	1 mm
75°	-0,063 <i>R0.039</i>	-0,063 <i>R0.047</i>	-0,065 <i>R0.055</i>	-0,066 <i>R0.067</i>	1 mm
90°	-0,091 <i>R0.051</i>	-0,096 <i>R0.055</i>	-0,105 <i>R0.055</i>	-0,112 <i>R0.075</i>	1 mm
105°	-0,065 <i>R0.063</i>	-0,067 <i>R0.067</i>	-0,071 <i>R0.075</i>	-0,075 <i>R0.091</i>	1 mm
120°	-0,043 <i>R0.075</i>	-0,044 <i>R0.087</i>	-0,044 <i>R0.102</i>	-0,047 <i>R0.114</i>	1 mm
135°	-0,027 <i>R0.094</i>	-0,028 <i>R0.122</i>	-0,028 <i>R0.154</i>	-0,030 <i>R0.150</i>	1 mm
150°	-0,017 <i>R0.165</i>	-0,019 <i>R0.201</i>	-0,021 <i>R0.224</i>	-0,022 <i>R0.256</i>	1 mm
165°	-0,007 <i>R0.313</i>	-0,007 <i>R0.375</i>	-0,008 <i>R0.437</i>	-0,008 <i>R0.480</i>	1 mm

Mild steel 0.060"

V die	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	
Min. flange ext.	0,208	0,254	0,301	0,347	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	0,285	Punch
30°	-0,028 <i>R0.039</i>	-0,019 <i>R0.039</i>	-0,003 <i>R0.047</i>	0,001 <i>R0.059</i>	1 mm
45°	-0,043 <i>R0.039</i>	-0,036 <i>R0.039</i>	-0,025 <i>R0.047</i>	-0,026 <i>R0.059</i>	1 mm
60°	-0,058 <i>R0.039</i>	-0,054 <i>R0.039</i>	-0,046 <i>R0.051</i>	-0,050 <i>R0.063</i>	1 mm
75°	-0,075 <i>R0.039</i>	-0,074 <i>R0.047</i>	-0,069 <i>R0.059</i>	-0,077 <i>R0.067</i>	1 mm
90°	-0,106 <i>R0.055</i>	-0,109 <i>R0.055</i>	-0,111 <i>R0.067</i>	-0,125 <i>R0.075</i>	1 mm
105°	-0,075 <i>R0.071</i>	-0,077 <i>R0.067</i>	-0,075 <i>R0.075</i>	-0,085 <i>R0.087</i>	1 mm
120°	-0,051 <i>R0.083</i>	-0,051 <i>R0.091</i>	-0,046 <i>R0.106</i>	-0,053 <i>R0.118</i>	1 mm
135°	-0,032 <i>R0.114</i>	-0,032 <i>R0.130</i>	-0,027 <i>R0.161</i>	-0,034 <i>R0.181</i>	1 mm
150°	-0,020 <i>R0.173</i>	-0,022 <i>R0.217</i>	-0,018 <i>R0.236</i>	-0,025 <i>R0.264</i>	1 mm
165°	-0,009 <i>R0.375</i>	-0,008 <i>R0.500</i>	-0,003 <i>R0.500</i>	-0,009 <i>R0.563</i>	1 mm

Mild steel 0.075"

V die	10 mm	12 mm	16 mm	
Min. flange ext.	0,315	0,359	0,465	
Min. flange flat	0,245	0,285	0,382	Punch
30°	-0,028 <i>R0.055</i>	-0,020 <i>R0.055</i>	0,001 <i>R0.079</i>	1 mm
45°	-0,050 <i>R0.055</i>	-0,047 <i>R0.055</i>	-0,034 <i>R0.079</i>	1 mm
60°	-0,071 <i>R0.059</i>	-0,071 <i>R0.059</i>	-0,067 <i>R0.083</i>	1 mm
75°	-0,096 <i>R0.067</i>	-0,099 <i>R0.063</i>	-0,103 <i>R0.091</i>	1 mm
90°	-0,140 <i>R0.079</i>	-0,149 <i>R0.075</i>	-0,166 <i>R0.102</i>	1 mm
105°	-0,099 <i>R0.110</i>	-0,105 <i>R0.106</i>	-0,113 <i>R0.134</i>	1 mm
120°	-0,065 <i>R0.126</i>	-0,068 <i>R0.130</i>	-0,071 <i>R0.157</i>	1 mm
135°	-0,041 <i>R0.169</i>	-0,043 <i>R0.169</i>	-0,045 <i>R0.232</i>	1 mm
150°	-0,027 <i>R0.280</i>	-0,030 <i>R0.295</i>	-0,036 <i>R0.354</i>	1 mm
165°	-0,009 <i>R0.625</i>	-0,011 <i>R0.625</i>	-0,013 <i>R0.625</i>	1 mm

Mild steel 0.105"				
V die	12 mm	16 mm	24 mm	
Min. flange ext.	0,371	0,476	0,680	
Min. flange flat	0,285	0,382	0,568	Punch
30°	-0,042 <i>R0.043</i>	-0,017 <i>R0.075</i>	0,021 <i>R0.110</i>	1 mm
45°	-0,067 <i>R0.047</i>	-0,053 <i>R0.075</i>	-0,030 <i>R0.110</i>	1 mm
60°	-0,092 <i>R0.055</i>	-0,086 <i>R0.079</i>	-0,078 <i>R0.114</i>	1 mm
75°	-0,121 <i>R0.059</i>	-0,123 <i>R0.087</i>	-0,130 <i>R0.126</i>	1 mm
90°	-0,173 <i>R0.079</i>	-0,188 <i>R0.102</i>	-0,224 <i>R0.146</i>	1 mm
105°	-0,123 <i>R0.106</i>	-0,130 <i>R0.126</i>	-0,149 <i>R0.181</i>	1 mm
120°	-0,083 <i>R0.134</i>	-0,083 <i>R0.165</i>	-0,091 <i>R0.220</i>	1 mm
135°	-0,053 <i>R0.177</i>	-0,052 <i>R0.280</i>	-0,057 <i>R0.311</i>	1 mm
150°	-0,036 <i>R0.323</i>	-0,037 <i>R0.382</i>	-0,044 <i>R0.484</i>	1 mm
165°	-0,015 <i>R0.750</i>	-0,012 <i>R0.750</i>	-0,015 <i>R0.937</i>	1 mm

Mild steel 0.120"				
V die	16 mm	24 mm	30 mm	
Min. flange ext.	0,482	0,678	0,879	
Min. flange flat	0,382	0,568	0,762	Punch
30°	-0,034 <i>R0.067</i>	-0,001 <i>R0.110</i>	0,032 <i>R0.154</i>	1 mm
45°	-0,068 <i>R0.067</i>	-0,051 <i>R0.110</i>	-0,032 <i>R0.154</i>	1 mm
60°	-0,101 <i>R0.071</i>	-0,098 <i>R0.114</i>	-0,093 <i>R0.154</i>	1 mm
75°	-0,139 <i>R0.083</i>	-0,152 <i>R0.126</i>	-0,160 <i>R0.154</i>	1 mm
90°	-0,200 <i>R0.078</i>	-0,221 <i>R0.141</i>	-0,235 <i>R0.172</i>	1 mm
105°	-0,143 <i>R0.126</i>	-0,167 <i>R0.197</i>	-0,183 <i>R0.217</i>	1 mm
120°	-0,090 <i>R0.173</i>	-0,105 <i>R0.244</i>	-0,113 <i>R0.283</i>	1 mm
135°	-0,055 <i>R0.299</i>	-0,066 <i>R0.327</i>	-0,071 <i>R0.362</i>	1 mm
150°	-0,038 <i>R0.409</i>	-0,049 <i>R0.524</i>	-0,054 <i>R0.626</i>	1 mm
165°	-0,010 <i>R0.875</i>	-0,018 <i>R1.125</i>	-0,019 <i>R1.157</i>	1 mm

Mild steel 0.135"			
V die	24 mm	30 mm	
Min. flange ext.	0,705	0,910	
Min. flange flat	0,568	0,762	Punch
30°	-0,019 <i>R0.110</i>	0,012 <i>R0.150</i>	1 mm
45°	-0,072 <i>R0.110</i>	-0,053 <i>R0.150</i>	1 mm
60°	-0,121 <i>R0.114</i>	-0,114 <i>R0.150</i>	1 mm
75°	-0,176 <i>R0.120</i>	-0,181 <i>R0.150</i>	1 mm
90°	-0,235 <i>R0.125</i>	-0,258 <i>R0.150</i>	1 mm
105°	-0,187 <i>R0.201</i>	-0,201 <i>R0.224</i>	1 mm
120°	-0,118 <i>R0.244</i>	-0,126 <i>R0.283</i>	1 mm
135°	-0,075 <i>R0.362</i>	-0,080 <i>R0.394</i>	1 mm
150°	-0,058 <i>R0.547</i>	-0,059 <i>R0.622</i>	1 mm
165°	-0,022 <i>R1.125</i>	-0,021 <i>R1.250</i>	1 mm

Mild steel 0.188"					
V die	24 mm	30 mm	40 mm	50 mm	
Min. flange ext.	0,725	0,929	1,129	1,338	
Min. flange flat	0,568	0,762	0,958	1,155	Punch
90°	-0,315 <i>R0.063</i>				1 mm
		-0,335 <i>R0.193</i>	-0,343 <i>R0.217</i>	-0,366 <i>R0.248</i>	4 mm
105°		-0,230 <i>R0.228</i>	-0,236 <i>R0.260</i>	-0,248 <i>R0.291</i>	4 mm
120°		-0,146 <i>R0.280</i>	-0,160 <i>R0.311</i>	-0,167 <i>R0.350</i>	4 mm
135°		-0,092 <i>R0.362</i>	-0,104 <i>R0.413</i>	-0,108 <i>R0.480</i>	4 mm
150°		-0,067 <i>R0.563</i>	-0,061 <i>R0.610</i>	-0,063 <i>R0.693</i>	4 mm
165°		-0,025 <i>R1.375</i>	-0,026 <i>R1.375</i>	-0,027 <i>R1.500</i>	4 mm

Mild steel 0.250"

V die	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	
Min. flange ext.	0,976	1,181	1,389	1,598	
Min. flange flat	0,762	0,958	1,155	1,352	Punch
90°	-0,428 <i>R0.157</i>	-0,446 <i>R0.244</i>	-0,468 <i>R0.272</i>	-0,492 <i>R0.307</i>	4 mm
		-0,475 <i>R0.315</i>	-0,486 <i>R0.315</i>	-0,503 <i>R0.339</i>	8 mm
			-0,558 <i>R0.472</i>		12 mm
105°	-0,306 <i>R0.220</i>	-0,314 <i>R0.287</i>	-0,324 <i>R0.323</i>	-0,337 <i>R0.370</i>	4 mm
120°	-0,207 <i>R0.280</i>	-0,218 <i>R0.358</i>	-0,222 <i>R0.398</i>	-0,229 <i>R0.445</i>	4 mm
135°	-0,134 <i>R0.575</i>	-0,144 <i>R0.457</i>	-0,146 <i>R0.539</i>	-0,149 <i>R0.614</i>	4 mm
150°	-0,087 <i>R0.850</i>	-0,085 <i>R0.724</i>	-0,086 <i>R0.807</i>	-0,087 <i>R0.886</i>	4 mm
165°	-0,035 <i>R1.750</i>	-0,037 <i>R1.750</i>	-0,038 <i>R1.750</i>	-0,038 <i>R1.750</i>	4 mm

Mild steel 0.313"

V die	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	
Min. flange ext.	1,431	1,636	1,860	2,655	
Min. flange flat	1,155	1,352	1,560	2,346	Punch
90°	-0,552 <i>R0.291</i>	-0,569 <i>R0.303</i>	-0,600 <i>R0.358</i>	-0,617 <i>R0.366</i>	4 mm
	-0,574 <i>R0.327</i>	-0,588 <i>R0.366</i>	-0,607 <i>R0.386</i>	-0,629 <i>R0.413</i>	8 mm
105°	-0,388 <i>R0.343</i>	-0,400 <i>R0.386</i>	-0,414 <i>R0.417</i>	-0,423 <i>R0.441</i>	4 mm
120°	-0,268 <i>R0.421</i>	-0,273 <i>R0.469</i>	-0,282 <i>R0.524</i>	-0,287 <i>R0.547</i>	4 mm
135°	-0,177 <i>R0.543</i>	-0,177 <i>R0.669</i>	-0,184 <i>R0.689</i>	-0,186 <i>R0.756</i>	4 mm
150°	-0,105 <i>R0.917</i>	-0,105 <i>R1.028</i>	-0,108 <i>R1.055</i>	-0,108 <i>R1.130</i>	4 mm
165°	-0,046 <i>R2.250</i>	-0,050 <i>R2.500</i>	-0,050 <i>R2.500</i>	-0,050 <i>R2.500</i>	4 mm

Mild steel 0.375"					
V die	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	
Min. flange ext.	1,486	1,695	1.911	2,705	
Min. flange flat	1,155	1,352	1,560	2,346	Punch
60°		-0,357 <i>R0.250</i>			4 mm
		-0,357 <i>R0.312</i>			8 mm
75°		-0,477 <i>R0.250</i>			4 mm
		-0,485 <i>R0.344</i>			8 mm
90°	-0,645 <i>R0.197</i>	-0,684 <i>R0.250</i>	-0,708 <i>R0.313</i>	-0,698 <i>R0.375</i>	4 mm
	-0,662 <i>R0.281</i>	-0,686 <i>R.344</i>	-0,702 <i>R0.375</i>	-0,718 <i>R0.406</i>	8 mm
105°	-0,457 <i>R0.280</i>	-0,483 <i>R0.406</i>	-0,495 <i>R0.461</i>	-0,474 <i>R0.492</i>	4 mm
	-0,465 <i>R0.375</i>	-0,492 <i>R0.406</i>	-0,492 <i>R0.453</i>	-0,492 <i>R0.516</i>	8 mm
120°	-0,321 <i>R0.488</i>	-0,335 <i>R0.500</i>	-0,341 <i>R0.563</i>	-0,313 <i>R0.587</i>	4 mm
	-0,323 <i>R0.500</i>	-0,334 <i>R0.563</i>	-0,340 <i>R0.625</i>	-0,346 <i>R0.688</i>	8 mm
135°	-0,216 <i>R0.750</i>	-0,222 <i>R0.750</i>	-0,225 <i>R0.783</i>	-0,194 <i>R0.787</i>	4 mm
	-0,213 <i>R0.750</i>	-0,223 <i>R0.875</i>	-0,231 <i>R0.875</i>	-0,238 <i>R.875</i>	8 mm
150°	-0,132 <i>R1.000</i>	-0,133 <i>R1.102</i>	-0,133 <i>R1.161</i>	-0,101 <i>R1.209</i>	4 mm
	-0,125 <i>R1.000</i>	-0,133 <i>R1.063</i>	-0,133 <i>R1.156</i>	-0,133 <i>R1.250</i>	8 mm
165°	-0,058 <i>R1.500</i>	-0,060 <i>R2.000</i>	-0,062 <i>R2.000</i>	-0,028 <i>R2.000</i>	4 mm
	-0,037 <i>R1.500</i>	-0,048 <i>R2.000</i>	-0,049 <i>R2.000</i>	-0,049 <i>R2.000</i>	8 mm

Mild steel 0.500"				
V die	80 mm	100 mm	120 mm	
Min. flange ext.	2,777	3,183	3,597	
Min. flange flat	2,346	2,739	3,133	Punch
75°	-0,656 <i>R0.312</i>			8 mm
90°	-0,862 <i>R0.375</i>	-0,888 <i>R0.437</i>	-0,929 <i>R0.500</i>	8 mm
105°	-0,617 <i>R0.437</i>	-0,649 <i>0.563</i>	-0,668 <i>R0.625</i>	8 mm
120°	-0,444 <i>R0.625</i>	-0,454 <i>R0.813</i>	-0,485 <i>R.937</i>	8 mm
135°	-0,290 <i>R0.875</i>	-0,301 <i>R1.000</i>	-0,284 <i>R1.000</i>	8 mm
150°	-0,170 <i>R1.188</i>	-0,188 <i>R1.375</i>	-0,176 <i>R1.375</i>	8 mm
165°	-0,066 <i>R2.250</i>	-0,060 <i>R2.500</i>	-0,055 <i>R2.750</i>	8 mm

Mild steel 0.625"				
V die	100 mm	120 mm	140mm	
Min. flange ext.	3,294	3,720	4,192	
Min. flange flat	2,739	3,133	3,577	Punch
90°	-1,111 <i>R.563</i>	-1,174 <i>R.625</i>	-1,230 <i>R0.750</i>	8 mm
	-1,181 <i>R0.625</i>	-1,208 <i>R0.687</i>	-1,243 <i>R0.750</i>	15 mm
105°	-0,821 <i>R0.750</i>	-0,817 <i>R.813</i>	-0,870 <i>R0.937</i>	8 mm
	-0,843 <i>R0.750</i>	-0,850 <i>R.813</i>	-0,893 <i>R0.937</i>	15 mm
120°	-0,563 <i>R0.937</i>	-0,580 <i>R1.000</i>	-0,632 <i>R1.125</i>	8 mm
	-0,580 <i>R0.937</i>	-0,596 <i>R1.000</i>	-0,615 <i>R1.125</i>	15 mm
135°	-0,356 <i>R1.125</i>	-0,375 <i>R1.375</i>	-0,409 <i>R1.375</i>	8 mm
	-0,388 <i>R1.125</i>	-0,380 <i>R1.375</i>	-0,392 <i>R1.437</i>	15 mm
150°	-0,233 <i>R1.750</i>	-0,263 <i>R2.250</i>	-0,239 <i>R2.250</i>	8 mm
165°	-0,088 <i>R3.500</i>	-0,076 <i>R4.000</i>	-0,076 <i>R4.000</i>	8 mm

Mild steel 0.750"				
V die	140mm	160mm	180mm	
Min. flange ext.	4,301	4,741	5,186	
Min. flange flat	3,577	3,971	4.365	Punch
90°	-1,448 <i>R0.875</i>	-1,540 <i>R1.000</i>	-1,643 <i>R1.125</i>	8 mm
	-1,414 <i>R0.813</i>	-1,464 <i>R0.937</i>	-1,557 <i>R1.063</i>	15 mm
			-1,552 <i>R1.125</i>	20 mm
105°	-1,041 <i>R1.125</i>	-1,080 <i>R1.250</i>	-1,103 <i>R1.375</i>	8 mm
	-1,010 <i>R1.063</i>	-1,060 <i>R1.125</i>	-1,067 <i>R1.250</i>	15 mm
120°	-0,727 <i>R1.375</i>	-0,703 <i>R1.500</i>	-0,740 <i>R1.750</i>	8 mm
	-0,675 <i>R1.313</i>	-0,734 <i>R1.375</i>	-0,745 <i>R1.500</i>	15 mm
135°	-0,480 <i>R2.000</i>	-0,423 <i>R2.250</i>	-0,464 <i>R2.375</i>	8 mm
	-0,464 <i>R1.750</i>	-0,461 <i>R1.875</i>	-0,464 <i>R2.125</i>	15 mm
150°	-0,253 <i>R2.500</i>	-0,240 <i>R3.000</i>	-0,257 <i>R3.250</i>	8 mm
165°	-0,086 <i>R4.500</i>	-0,097 <i>R4.750</i>	-0,112 <i>R5.000</i>	8 mm

Mild steel 1"				
V die	140mm	160mm	180mm	
Min. flange ext.	4,443	4,878	5,304	
Min. flange flat	3,577	3,971	4.365	Punch
90°	-1,732 <i>R0.875</i>	-1,815 <i>R1.000</i>	-1,878 <i>R1.125</i>	8 mm
			-1,861 <i>R1.125</i>	25 mm
105°	-1,230 <i>R1.000</i>	-1,324 <i>R1.250</i>	-1,355 <i>R1.375</i>	8 mm
			-1,298 <i>R1.375</i>	25 mm
120°	-0,868 <i>R1.250</i>	-0,854 <i>R1.500</i>	-0,925 <i>R1.750</i>	8 mm
			-0,900 <i>R1.750</i>	25 mm
135°	-0,564 <i>R1.750</i>	-0,572 <i>R2.000</i>	-0,558 <i>R2.250</i>	8 mm
			-0,570 <i>R2.250</i>	25 mm
150°	-0,281 <i>R2.500</i>	-0,305 <i>R2.750</i>	-0,302 <i>R3.000</i>	8 mm
165°	-0,124 <i>R4.500</i>	-0,118 <i>R4.750</i>	-0,125 <i>R5.000</i>	8 mm