

FOLDING CAPACITY – STAINLESS STEEL

Trubend 5320 (359 tons) Length 174"

Ouverture matrice	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	24 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140mm	160mm	180mm	Rayon poinçon	
Min. rebord plié ext.	0,182	0,232	0,287	0,336	0,451	0,693	0,915	1,181	1,407	1,670	1,938	2,840	3,275	3,802	4,285	4,818	5,383		1 mm
Min. rebord déplié	0,155	0,200	0,245	0,285	0,382	0,568	0,762	0,958	1,155	1,352	1,560	2,346	2,739	3,133	3,577	3,971	4,365		
ÉPAISSEUR																		1 mm	
0,025	174" 2.6 t/pi	174" 1.82 t/pi																	1 mm
0,031	174" 4 t/pi	174" 2.8 t/pi	174" 2.2 t/pi														1 mm		
0,038	174" 6.1 t/pi	174" 4.2 t/pi	174" 3.2 t/pi	174" 2.6 t/pi														1 mm	
0,050	174" 10.5 t/pi	174" 7.3 t/pi	174" 5.6 t/pi	174" 4.6 t/pi	174" 3.3 t/pi														1 mm
0,063	174" 16.7 t/pi	174" 11.6 t/pi	174" 8.9 t/pi	174" 7.2 t/pi	174" 5.2 t/pi											1 mm			
0,078			174" 13.6 t/pi	174" 11.1 t/pi	174" 8.0 t/pi	174" 5.2 t/pi											1 mm		
0,109			174" 21.6 t/pi	174" 15.7 t/pi	174" 10.1 t/pi	174" 10.1 t/pi												1 mm	
0,125					174" 20.6 t/pi	174" 13.3 t/pi	174" 10.5 t/pi									1 mm			
0,140							174" 16.7 t/pi	174" 13.2 t/pi									1 mm		
0,188							155" 27.9 t/pi	174" 19.8 t/pi	174" 15.3 t/pi									4 mm	
0,250							87" 49.4 t/pi	123" 35 t/pi	159" 27.1 t/pi	174" 22.1 t/pi						4 mm			
0,313									101" 42.6 t/pi	124" 34.7 t/pi	147" 29.3 t/pi	170" 25.4 t/pi	174" 20 t/pi				4 mm		
0,375									62" 70 t/pi	78" 55.6 t/pi	94" 46.1 t/pi	109" 39.4 t/pi	141" 30.5 t/pi	173" 24.9 t/pi				8 mm	
0,500									62" 70.1 t/pi	79" 54.3 t/pi	97" 44.3 t/pi	115" 37.4 t/pi	133" 32.4 t/pi	151" 28.5 t/pi					8 mm
0,625									51" 84.8 t/pi	62" 69.2 t/pi	74" 58.4 t/pi	85" 50.6 t/pi	97" 44.6 t/pi				8 mm		
0,750									35" 122.1 t/pi	43" 99.7 t/pi	51" 84.2 t/pi	59" 72.8 t/pi	67" 64.2 t/pi					8 mm	
1,000											29" 149.6 t/pi	33" 129.5 t/pi	38" 114.2 t/pi						8 mm

CONVERSION	
T/Pi	Kn/M
1	29,2
Kn/M	T/Pi
1	0,0343
Tonne	Kn
1	8,8968
Kn	Tonne
1	0,1124

1ere valeur = Longueur max. de pliage
 2eme valeur = TONNAGE REQUIS PAR PIED

= Standard

NOVASTILMEC (500 tons) Length 240" to 16" deep and 198" full depth

Trubend 5130 (146 tons) Length 127"

Trubend 5085 (95 tons) Length 107"

BEND ALLOWANCES – STAINLESS STEEL

Legend :

	= Standard bend allowance	Min. flange ext.	= Flange minimum including radius	Min. flange flat	= Flange minimum without the radius
R	= Bend radius approximately		= Inner corner of folding	V die	= Dimension in mm of V die

Stainless steel 0.025"			
V die	6 mm	8 mm	
Min. flange ext.	0,182	0,232	
Min. flange flat	0,155	0,200	Punch
30°	0,015 <i>R0.039</i>	0,015 <i>R0.043</i>	1 mm
45°	0,000 <i>R0.039</i>	-0,002 <i>R0.043</i>	1 mm
60°	-0,014 <i>R0.039</i>	-0,015 <i>R0.043</i>	1 mm
75°	-0,029 <i>R0.039</i>	-0,033 <i>R0.047</i>	1 mm
90°	-0,055 <i>R0.039</i>	-0,065 <i>R0.070</i>	1 mm
105°	-0,036 <i>R0.051</i>	-0,039 <i>R0.063</i>	1 mm
120°	-0,021 <i>R0.063</i>	-0,022 <i>R0.083</i>	1 mm
135°	-0,012 <i>R0.093</i>	-0,014 <i>R0.114</i>	1 mm
150°	-0,009 <i>R0.118</i>	-0,010 <i>R0.140</i>	1 mm
165°	-0,003 <i>R0.220</i>	-0,003 <i>R0.220</i>	1 mm

Stainless steel 0.031"				
V die	6 mm	8 mm	10 mm	
Min. flange ext.	0,185	0,238	0,287	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	Punch
30°	-0,005 <i>R0.039</i>	0,008 <i>R0.067</i>	0,020 <i>R0.067</i>	1 mm
45°	-0,020 <i>R0.039</i>	-0,012 <i>R0.067</i>	-0,005 <i>R0.067</i>	1 mm
60°	-0,035 <i>R0.039</i>	-0,032 <i>R0.067</i>	-0,03 <i>R0.067</i>	1 mm
75°	-0,052 <i>R0.043</i>	-0,054 <i>R0.071</i>	-0,056 <i>R0.071</i>	1 mm
90°	-0,061 <i>R0.047</i>	-0,076 <i>R0.078</i>	-0,085 <i>R0.085</i>	1 mm
105°	-0,057 <i>R0.059</i>	-0,061 <i>R0.091</i>	-0,065 <i>R0.091</i>	1 mm
120°	-0,036 <i>R0.075</i>	-0,038 <i>R0.106</i>	-0,039 <i>R0.110</i>	1 mm
135°	-0,022 <i>R0.098</i>	-0,023 <i>R0.138</i>	-0,024 <i>R0.150</i>	1 mm
150°	-0,015 <i>R0.154</i>	-0,016 <i>R0.205</i>	-0,019 <i>R0.209</i>	1 mm
165°	-0,006 <i>R0.250</i>	-0,006 <i>R0.250</i>	-0,006 <i>R0.250</i>	1 mm

Stainless steel 0.038"					
V die	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	
Min. flange ext.	0,191	0,242	0,29	0,336	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	0,285	Punch
30°	-0,005 <i>R0.039</i>	0,008 <i>R0.067</i>	0,020 <i>R0.067</i>	0,020 <i>R0.067</i>	1 mm
45°	-0,020 <i>R0.039</i>	-0,012 <i>R0.067</i>	-0,005 <i>R0.067</i>	-0,005 <i>R0.067</i>	1 mm
60°	-0,035 <i>R0.039</i>	-0,032 <i>R0.067</i>	-0,030 <i>R0.067</i>	-0,030 <i>R0.067</i>	1 mm
75°	-0,052 <i>R0.043</i>	-0,054 <i>R0.071</i>	-0,056 <i>R0.071</i>	-0,058 <i>R0.075</i>	1 mm
90°	-0,072 <i>R0.047</i>	-0,085 <i>R0.063</i>	-0,090 <i>R0.078</i>	-0,103 <i>R0.093</i>	1 mm
105°	-0,057 <i>R0.059</i>	-0,061 <i>R0.091</i>	-0,065 <i>R0.091</i>	-0,069 <i>R0.091</i>	1 mm
120°	-0,036 <i>R0.075</i>	-0,038 <i>R0.106</i>	-0,039 <i>R0.110</i>	-0,040 <i>R0.115</i>	1 mm
135°	-0,022 <i>R0.098</i>	-0,023 <i>R0.138</i>	-0,024 <i>R0.150</i>	-0,025 <i>R0.160</i>	1 mm
150°	-0,015 <i>R0.154</i>	-0,016 <i>R0.205</i>	-0,019 <i>R0.209</i>	-0,020 <i>R0.215</i>	1 mm
165°	-0,006 <i>R0.250</i>	-0,006 <i>R0.250</i>	-0,006 <i>R0.250</i>	-0,006 <i>R0.250</i>	1 mm

Stainless steel 0.050"						
V die	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	
Min. flange ext.	0,199	0,245	0,293	0,338	0,443	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	0,285	0,382	Punch
30°	-0,018 <i>R0.039</i>	-0,003 <i>R0.047</i>	0,010 <i>R0.063</i>	0,022 <i>R0.079</i>	0,025 <i>R0.079</i>	1 mm
45°	-0,031 <i>R0.039</i>	-0,023 <i>R0.047</i>	-0,015 <i>R0.063</i>	-0,009 <i>R0.079</i>	-0,005 <i>R0.079</i>	1 mm
60°	-0,046 <i>R0.039</i>	-0,043 <i>R0.047</i>	-0,040 <i>R0.063</i>	-0,038 <i>R0.079</i>	-0,036 <i>R0.079</i>	1 mm
75°	-0,064 <i>R0.043</i>	-0,064 <i>R0.051</i>	-0,067 <i>R0.067</i>	-0,069 <i>R0.083</i>	-0,075 <i>R0.095</i>	1 mm
90°	-0,088 <i>R0.047</i>	-0,091 <i>R0.063</i>	-0,096 <i>R0.078</i>	-0,106 <i>R0.094</i>	-0,122 <i>R0.125</i>	1 mm
105°	-0,067 <i>R0.059</i>	-0,070 <i>R0.071</i>	-0,075 <i>R0.098</i>	-0,080 <i>R0.106</i>	-0,089 <i>R0.150</i>	1 mm
120°	-0,045 <i>R0.075</i>	-0,045 <i>R0.098</i>	-0,046 <i>R0.114</i>	-0,048 <i>R0.134</i>	-0,052 <i>R0.165</i>	1 mm
135°	-0,028 <i>R0.118</i>	-0,028 <i>R0.130</i>	-0,028 <i>R0.165</i>	-0,030 <i>R0.161</i>	-0,032 <i>R0.185</i>	1 mm
150°	-0,017 <i>R0.161</i>	-0,019 <i>R0.205</i>	-0,021 <i>R0.228</i>	-0,024 <i>R0.260</i>	-0,027 <i>R0.280</i>	1 mm
165°	-0,008 <i>R0.300</i>	-0,008 <i>R0.400</i>	-0,008 <i>R0.430</i>	-0,008 <i>R0.450</i>	-0,008 <i>R0.470</i>	1 mm

Stainless steel 0.063"							
V die	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	24 mm	
Min. flange ext.	0,210	0,256	0,304	0,348	0,451	0,658	
Min. flange flat	0,155	0,200	0,245	0,285	0,382	0,568	Punch
30°	-0,029 <i>R0.03</i> 9	-0,015 <i>R0.043</i>	0,002 <i>R0.063</i>	0,012 <i>R0.075</i>	0,020 <i>R0.075</i>		1 mm
45°	-0,042 <i>R0.03</i> 9	-0,034 <i>R0.043</i>	-0,023 <i>R0.063</i>	-0,019 <i>R0.075</i>	-0,014 <i>R0.075</i>		1 mm
60°	-0,058 <i>R0.03</i> 9	-0,053 <i>R0.047</i>	-0,047 <i>R0.063</i>	-0,048 <i>R0.075</i>	-0,052 <i>R0.075</i>		1 mm
75°	-0,076 <i>R0.04</i> 3	-0,075 <i>R0.051</i>	-0,074 <i>R0.071</i>	-0,080 <i>R0.083</i>	-0,088 <i>R0.083</i>		1 mm
90°	-0,111 <i>R0.04</i> 7	-0,112 <i>R0.070</i>	-0,119 <i>R0.094</i>	-0,126 <i>R0.109</i>	-0,139 <i>R0.141</i>		1 mm
						-0,179 <i>R0.219</i>	4 mm
						-0,228 <i>R0.343</i>	8 mm
105°	-0,077 <i>R0.06</i> 3	-0,080 <i>R0.071</i>	-0,080 <i>R0.106</i>	-0,089 <i>R0.118</i>	-0,100 <i>R0.155</i>		1 mm
120°	-0,052 <i>R0.08</i> 3	-0,053 <i>R0.102</i>	-0,049 <i>R0.126</i>	-0,056 <i>R0.138</i>	-0,067 <i>R0.170</i>		1 mm
135°	-0,033 <i>R0.10</i> 2	-0,033 <i>R0.134</i>	-0,029 <i>R0.177</i>	-0,035 <i>R0.193</i>	-0,040 <i>R0.210</i>		1 mm
150°	-0,021 <i>R0.17</i> 3	-0,022 <i>R0.217</i>	-0,020 <i>R0.248</i>	-0,024 <i>R0.272</i>	-0,030 <i>R0.300</i>		1 mm
165°	-0,009 <i>R0.34</i> 0	-0,009 <i>R0.370</i>	-0,009 <i>R0.420</i>	-0,010 <i>R0.500</i>	-0,010 <i>R0.500</i>		1 mm

Stainless steel 0.078"						
V die	10 mm	12 mm	16 mm	24 mm		
Min. flange ext.	0,316	0,357	0,463	0,666		
Min. flange flat	0,245	0,285	0,382	0,568	Punch	
30°	-0,026 <i>R0.047</i>	-0,013 <i>R0.063</i>	0,017 <i>R0.114</i>	0,030 <i>R0.114</i>		1 mm
45°	-0,049 <i>R0.047</i>	-0,041 <i>R0.063</i>	-0,024 <i>R0.114</i>	-0,010 <i>R0.114</i>		1 mm
60°	-0,072 <i>R0.055</i>	-0,070 <i>R0.067</i>	-0,062 <i>R0.114</i>	-0,052 <i>R0.114</i>		1 mm
75°	-0,099 <i>R0.063</i>	-0,101 <i>R0.079</i>	-0,105 <i>R0.122</i>	-0,115 <i>R0.140</i>		1 mm
90°	-0,143 <i>R0.078</i>	-0,144 <i>R0.094</i>	-0,162 <i>R0.141</i>	-0,196 <i>R0.203</i>		1 mm
105°	-0,103 <i>R0.098</i>	-0,108 <i>R0.114</i>	-0,117 <i>R0.169</i>	-0,125 <i>R0.169</i>		1 mm
120°	-0,069 <i>R0.122</i>	-0,071 <i>R0.146</i>	-0,071 <i>R0.197</i>	-0,074 <i>R0.210</i>		1 mm
135°	-0,044 <i>R0.157</i>	-0,045 <i>R0.181</i>	-0,043 <i>R0.268</i>	-0,046 <i>R0.300</i>		1 mm
150°	-0,028 <i>R0.272</i>	-0,030 <i>R0.303</i>	-0,032 <i>R0.378</i>	-0,035 <i>R0.430</i>		1 mm
165°	-0,011 <i>R0.500</i>	-0,011 <i>R0.500</i>	-0,011 <i>R0.625</i>	-0,012 <i>R0.625</i>		1 mm

Stainless steel 0.109"				
V die	12 mm	16 mm	24 mm	
Min. flange ext.	0,386	0,489	0,687	
Min. flange flat	0,285	0,382	0,568	Punch
30°	-0,038 <i>R0.051</i>	0,005 <i>R0.110</i>	0,045 <i>R0.146</i>	1 mm
45°	-0,063 <i>R0.055</i>	-0,043 <i>R0.110</i>	-0,016 <i>R0.146</i>	1 mm
60°	-0,091 <i>R0.059</i>	-0,081 <i>R0.114</i>	-0,075 <i>R0.150</i>	1 mm
75°	-0,123 <i>R0.071</i>	-0,124 <i>R0.118</i>	-0,136 <i>R0.154</i>	1 mm
90°	-0,203 <i>R0.078</i>	-0,214 <i>R0.141</i>	-0,229 <i>R0.203</i>	1 mm
105°	-0,127 <i>R0.114</i>	-0,134 <i>R0.161</i>	-0,158 <i>R0.213</i>	1 mm
120°	-0,085 <i>R0.146</i>	-0,084 <i>R0.209</i>	-0,094 <i>R0.252</i>	1 mm
135°	-0,055 <i>R0.181</i>	-0,051 <i>R0.315</i>	-0,058 <i>R0.331</i>	1 mm
150°	-0,036 <i>R0.319</i>	-0,035 <i>R0.413</i>	-0,045 <i>R0.492</i>	1 mm
165°	-0,014 <i>R0.625</i>	-0,014 <i>R0.700</i>	-0,014 <i>R0.800</i>	1 mm

Stainless steel 0.125"				
V die	16 mm	24 mm	30 mm	
Min. flange ext.	0,491	0,693	0,904	
Min. flange flat	0,382	0,568	0,762	Punch
30°	-0,036 <i>R0.075</i>	0,037 <i>R0.169</i>	0,050 <i>R0.165</i>	1 mm
45°	-0,072 <i>R0.075</i>	-0,020 <i>R0.169</i>	-0,021 <i>R0.165</i>	1 mm
60°	-0,108 <i>R0.079</i>	-0,072 <i>R0.173</i>	-0,090 <i>R0.169</i>	1 mm
75°	-0,148 <i>R0.087</i>	-0,132 <i>R0.181</i>	-0,161 <i>R0.185</i>	1 mm
90°	-0,219 <i>R0.110</i>	-0,250 <i>R0.209</i>	-0,284 <i>R0.205</i>	1 mm
105°	-0,154 <i>R0.130</i>	-0,149 <i>R0.248</i>	-0,186 <i>R0.232</i>	1 mm
120°	-0,101 <i>R0.185</i>	-0,084 <i>R0.287</i>	-0,112 <i>R0.295</i>	1 mm
135°	-0,065 <i>R0.287</i>	-0,043 <i>R0.366</i>	-0,070 <i>R0.370</i>	1 mm
150°	-0,045 <i>R0.394</i>	-0,025 <i>R0.539</i>	-0,055 <i>R0.602</i>	1 mm
165°	-0,018 <i>R0.750</i>	-0,019 <i>R0.937</i>	-0,020 <i>R1.125</i>	1 mm

Stainless steel 0.140"

V die	24 mm	30 mm	
Min. flange ext.	0,709	0,915	
Min. flange flat	0,568	0,762	Punch
30°	-0,007 <i>R0.130</i>	0,031 <i>R0.165</i>	1 mm
45°	-0,064 <i>R0.130</i>	-0,042 <i>R0.165</i>	1 mm
60°	-0,119 <i>R0.134</i>	-0,110 <i>R0.169</i>	1 mm
75°	-0,179 <i>R0.146</i>	-0,182 <i>R0.177</i>	1 mm
90°	-0,282 <i>R0.169</i>	-0,307 <i>R0.209</i>	1 mm
105°	-0,192 <i>R0.217</i>	-0,207 <i>R0.248</i>	1 mm
120°	-0,122 <i>R0.264</i>	-0,129 <i>R0.303</i>	1 mm
135°	-0,077 <i>R0.370</i>	-0,080 <i>R0.402</i>	1 mm
150°	-0,056 <i>R0.531</i>	-0,057 <i>R0.606</i>	1 mm
165°	-0,021 <i>R1.000</i>	-0,020 <i>R1.188</i>	1 mm

Stainless steel 0.188"

V die	30 mm	40 mm	50 mm	
Min. flange ext.	0,942	1,181	1,476	
Min. flange flat	0,762	0,958	1,155	Punch
90°	-0,361 <i>R0.224</i>	-0,387 <i>R0.280</i>	-0,427 <i>R0.343</i>	4 mm
105°	-0,248 <i>R0.252</i>	-0,263 <i>R0.323</i>	-0,285 <i>R0.390</i>	4 mm
120°	-0,159 <i>R0.339</i>	-0,176 <i>R0.413</i>	-0,187 <i>R0.488</i>	4 mm
135°	-0,098 <i>R0.437</i>	-0,112 <i>R0.524</i>	-0,117 <i>R0.634</i>	4 mm
150°	-0,069 <i>R0.701</i>	-0,064 <i>R0.807</i>	-0,066 <i>R0.933</i>	4 mm
165°	-0,027 <i>R1.375</i>	-0,028 <i>R1.563</i>	-0,028 <i>R1.750</i>	4 mm

Stainless steel 0.250"					
V die	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	
Min. flange ext.	0,989	1,198	1,407	1,632	
Min. flange flat	0,762	0,958	1,155	1,352	Punch
90°	-0,454 <i>R0.185</i>	-0,481 <i>R0.283</i>	-0,505 <i>R0.346</i>	-0,561 <i>R0.413</i>	4 mm
105°	-0,320 <i>R0.287</i>	-0,336 <i>R0.350</i>	-0,356 <i>R0.421</i>	-0,378 <i>R0.504</i>	4 mm
120°	-0,209 <i>R0.378</i>	-0,230 <i>R0.441</i>	-0,240 <i>R0.516</i>	-0,252 <i>R0.598</i>	4 mm
135°	-0,131 <i>R0.571</i>	-0,150 <i>R0.638</i>	-0,154 <i>R0.677</i>	-0,160 <i>R0.791</i>	4 mm
150°	-0,090 <i>R0.772</i>	-0,088 <i>R0.906</i>	-0,089 <i>R1.039</i>	-0,092 <i>R1.173</i>	4 mm
165°	-0,035 <i>R1.750</i>	-0,039 <i>R1.750</i>	-0,039 <i>R2.000</i>	-0,039 <i>R2.000</i>	4 mm

Stainless steel 0.313"					
V die	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	
Min. flange ext.	1,449	1,670	1,899	2,703	
Min. flange flat	1,155	1,352	1,560	2,346	Punch
90°	-0,588 <i>R0.394</i>	-0,635 <i>R0.409</i>	-0,678 <i>R0.476</i>	-0,714 <i>R0.531</i>	4 mm
105°	-0,408 <i>R0.480</i>	-0,436 <i>R0.524</i>	-0,460 <i>R0.559</i>	-0,481 <i>R0.630</i>	4 mm
120°	-0,279 <i>R0.591</i>	-0,290 <i>R0.606</i>	-0,308 <i>R0.701</i>	-0,318 <i>R0.776</i>	4 mm
135°	-0,179 <i>R0.827</i>	-0,186 <i>R0.819</i>	-0,196 <i>R0.992</i>	-0,200 <i>R0.980</i>	4 mm
150°	-0,101 <i>R1.154</i>	-0,109 <i>R1.236</i>	-0,112 <i>R1.358</i>	-0,113 <i>R1.457</i>	4 mm
165°	-0,041 <i>R2.188</i>	-0,049 <i>R2.500</i>	-0,050 <i>R2.500</i>	-0,050 <i>R2.750</i>	4 mm

Stainless steel 0.375"

V die	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	
Min. flange ext.	1,515	1,721	1,938	2,765	
Min. flange flat	1,155	1,352	1,560	2,346	Punch
60°		-0,342 <i>R0.375</i>			8 mm
75°		-0,511 <i>R0.406</i>			8 mm
90°	-0,720 <i>R0.406</i>	-0,738 <i>R0.469</i>	-0,756 <i>R0.532</i>	-0,838 <i>R0.656</i>	8 mm
105°	-0,468 <i>R0.437</i>	-0,485 <i>R0.500</i>	-0,502 <i>R0.625</i>	-0,559 <i>R0.750</i>	8 mm
120°	-0,313 <i>R.563</i>	-0,336 <i>R0.750</i>	-0,358 <i>R0.875</i>	-0,380 <i>R1.000</i>	8 mm
135°	-0,191 <i>R0.687</i>	-0,211 <i>R0.844</i>	-0,230 <i>R1.000</i>	-0,230 <i>R1.125</i>	8 mm
150°	-0,114 <i>R1.125</i>	-0,122 <i>R1.188</i>	-0,130 <i>R1.250</i>	-0,146 <i>1.500</i>	8 mm
165°	-0,045 <i>R2.000</i>	-0,045 <i>R2.125</i>	-0,045 <i>R2.250</i>	-0,052 <i>R2.500</i>	8 mm

Stainless steel 0.500"

V die	80 mm	100 mm	120 mm	
Min. flange ext.	2,840	3,275	3,705	
Min. flange flat	2,346	2,739	3,133	Punch
75°		-0,691 <i>R0.687</i>		8 mm
90°	-0,989 <i>R0.687</i>	-1,072 <i>R0.782</i>	-1,144 <i>R0.937</i>	8 mm
105°	-0,708 <i>R0.813</i>	-0,745 <i>R0.937</i>	-0,775 <i>R1.063</i>	8 mm
120°	-0,475 <i>R1.000</i>	-0,491 <i>R1.125</i>	-0,512 <i>R1.188</i>	8 mm
135°	-0,293 <i>R1.125</i>	-0,331 <i>R1.375</i>	-0,340 <i>R1.375</i>	8 mm
150°	-0,164 <i>R1.500</i>	-0,174 <i>R1.750</i>	-0,162 <i>R1.875</i>	8 mm
165°	-0,061 <i>R2.500</i>	-0,071 <i>R3.000</i>	-0,071 <i>R3.000</i>	8 mm

Stainless steel 0.625"				
V die	100mm	120mm	140mm	
Min. flange ext.	3,363	3,802	4,285	
Min. flange flat	2,739	3,133	3,577	Punch
90°	-1,249 <i>R0.750</i>	-1,339 <i>R0.875</i>	-1,416 <i>R1.000</i>	8 mm
105°	-0,870 <i>R1.000</i>	-0,926 <i>R1.063</i>	-0,954 <i>R1.125</i>	8 mm
120°	-0,605 <i>R1.063</i>	-0,627 <i>R1.188</i>	-0,631 <i>R1.250</i>	8 mm
135°	-0,391 <i>R1.437</i>	-0,392 <i>R1.625</i>	-0,402 <i>R1.750</i>	8 mm
150°	-0,206 <i>R2.000</i>	-0,208 <i>R2.375</i>	-0,204 <i>R2.500</i>	8 mm
165°	-0,080 <i>R3.500</i>	-0,085 <i>R4.000</i>	-0,107 <i>R4.000</i>	8 mm

Stainless steel 0.750"				
V die	140mm	160mm	180mm	
Min. flange ext.	4,406	4,818	5,249	
Min. flange flat	3,577	3,971	4.365	Punch
90°	-1,659 <i>R1.063</i>	-1,695 <i>R1.250</i>	-1,768 <i>R1.313</i>	8 mm
105°	-1,089 <i>R1.250</i>	-1,139 <i>R1.375</i>	-1,211 <i>R1.500</i>	8 mm
120°	-0,770 <i>R1.500</i>	-0,770 <i>R1.750</i>	-0,786 <i>R1.750</i>	8 mm
135°	-0,476 <i>R2.000</i>	-0,476 <i>R2.250</i>	-0,483 <i>R2.375</i>	8 mm
150°	-0,254 <i>R2.750</i>	-0,276 <i>R3.000</i>	-0,258 <i>R3.250</i>	8 mm
165°	-0,085 <i>R4.500</i>	-0,096 <i>R4.750</i>	-0,111 <i>R5.000</i>	8 mm

Stainless steel 1"				
V die	140mm	160mm	180mm	
Min. flange ext.	4,531	4,939	5,383	
Min. flange flat	3,577	3,971	4.365	Punch
90°	-1,908 <i>R1.000</i>	-1,936 <i>R1.063</i>	-2,036 <i>R1.188</i>	8 mm
105°	-1,296 <i>R1.188</i>	-1,382 <i>R1.250</i>	-1,392 <i>R1.500</i>	8 mm
120°	-0,915 <i>R1.500</i>	-0,918 <i>R1.500</i>	-0,941 <i>R1.750</i>	8 mm
135°	-0,559 <i>R2.000</i>	-0,589 <i>R2.250</i>	-0,605 <i>R2.500</i>	8 mm
150°	-0,334 <i>R3.000</i>	-0,351 <i>R3.000</i>	-0,352 <i>R3.000</i>	8 mm
165°	-0,124 <i>R5.000</i>	-0,127 <i>R5.000</i>	-0,149 <i>R5.000</i>	8 mm